



金安国纪科技(珠海)有限公司 | A0 级覆铜箔板质量技术指标  
GOLDENMAX INTERNATIONAL TECHNOLOGY (ZHUHAI) LTD.

试验项目	试样处理	标准值	典型值
1. 抗剥强度 磅/英寸, 最小值 (1/2OZ) 接收状态 热应力后 提高温度下	A A 125°C	≥6.0 ≥6.0 ≥4.0	6.0-8.0 6.0-8.0 5.0
2. 体积电阻, 最小值, MΩ.CM 在提高温度下	E-24/125	≥10 <sup>3</sup>	10 <sup>6</sup>
3. 表面电阻, 最小值, MΩ 在提高温度下	E-24/125	≥10 <sup>3</sup>	10 <sup>6</sup>
4. 吸水性, 最大值(%)	E-1/105+des	≤0.80	0.10-0.40
5. 击穿电压, 最小值(KV), 步进(厚度≥0.50 mm)	D-48/50 D-0.5/23	≥30	35
6. 抗弯强度, 最小值(N/mm <sup>2</sup> ) (厚度≥0.50 mm) 经向 纬向	A A	≥415 ≥345	440 385
7. 抗电弧性, 最小值, 秒	D-48/50 D-0.5/23	≥60	70
8. 阻燃性	A	UL94V-0	UL94V-0
9. 可焊性	A	可焊	可焊
10. 介电常数, 1MHZ 下	A	≤ 5.4	4.5-5.0
11. 损耗角正切, 1MHZ 下	A	≤0.045	0.020-0.040
12. 弯曲和翘曲, 最大(%) 双面(厚度大于 0.78mm; 尺寸 300mm×300mm) 单面(厚度大于 0.78mm; 尺寸 300mm×300mm) 双面(厚度 0.5~0.78 mm; 尺寸 300mm×300mm) 单面(厚度 0.5~0.78 mm; 尺寸 300mm×300mm)	A A A A	≤1.0 ≤1.5 ≤1.5 ≤2.0	0.20-0.60 0.30-0.80 0.30-0.65 0.35-0.85
13. 热应力, 288°C, 漂锡 10 秒 未蚀刻试样	A	NO DEFECT	55-80sec.
14. 玻璃化转变温度, TG(DSC, °C)	A	≥110	110-135
15. 工艺适应性: 适合钻孔、铣外形, 1.0mm 以上不适合冲压工艺。			
16. 适用范围: 家电行业、电脑周边产品、普通电子产品。不适用于计量用仪表。			
17. 适用线路: 孔径>0.4mm, 孔壁间距>1.0mm, 线间距>0.4mm。不适用于多层板芯材。			
18. 适用板面: 单片面积≤300×300mm, 长宽比≤5。			
19. 翘曲度标准仅适用于覆铜板交货验收。若以成品 PCB 板作为检验样品, 一般要求 PCB 两面布线基本均匀, 最大尺寸不大于 12", 且在 140°C 热风循环烤箱中, 保持承载板水平, 烘烤 2 小时, 自然冷却至室温的试验测试值为准。			

备注: 1、处理方法中字母及数值的含义: A-覆铜箔板交货阶段、D-恒温水浴、E-高温烘培; 数 1/数 2: 1-时间(小时)、2-温度(°C)、des-干燥 10 分钟以上或干燥状态下冷却至室温。

2、上表所定翘曲度标准仅适用于覆铜箔板交货验收。